

TUBO ELECTROSTEEL PUX (UNE EN 598: 2009)

SANEAMIENTO

Tubería de fundición dúctil equivalente Clase equivalente K7 - DN 80 a 1200 con enchufe automático

○ estándar tipo TYTON o TYTFAST® NBR

○ para junta acerojada tipo "Vi+" NBR

con revestimiento exterior reforzado con poliuretano

* DN 80 a 1000



| DN (mm) | Clase de presión equivalente | L (m) | Espesor de la fundición "e" (mm) | Espesor del mortero de cemento "e" (mm) | Rigidez diametral (kN/m²) | PFA Equivalente No acerojado Junta TYTON (bar) | Desviación angular en tubo Acerojado | PFA Equivalente Acerojado Junta Vi+ (bar) | Desviación angular en tubo Acerojado | DE (mm) | DI (mm) | B (mm) | |
|---------|------------------------------|-------|----------------------------------|---|---------------------------|--|--------------------------------------|---|--------------------------------------|-------------|-------------|-------------|------|
| 80 | K7 | 5,5 | 4.8 | 4 | 1270 | 40 | 5° | 1 | 3° | 99-95.3 | 99.5-101.5 | 142* | |
| 100 | K7 | 5,5 | 4.8 | | 710 | | 5° | | 3° | 119-115.2 | 119.5-121.5 | 163* | |
| 125 | K7 | 5,5 | 4.8 | | 380 | | 5° | | 3° | 145-141.2 | 145.5-147.5 | 188* | |
| 150 | K7 | 5,5 | 4.8 | | 230 | | 5° | | 3° | 171-167.1 | 171.5-173.5 | 216* | |
| 200 | K7 | 5,5 | 4.9 | 5 | 105 | 28 | 4° | 6 | 3° | 223-219 | 223.5-226.5 | 273* | |
| 250 | K7 | 5,5 | 5.3 | | 66 | | 38 | | 4° | 3° | 275-270.9 | 275.5-278.0 | 326* |
| 300 | K7 | 5,5 | 5.6 | | 47 | | 35 | | 4° | 3° | 327-322.7 | 327.5-330.3 | 382* |
| 350 | K7 | 5,5 | 6.0 | | 40 | | 27 | | 3° | 3° | 379-374.6 | 379.5-382.3 | 435* |
| 400 | K7 | 5,5 | 6.3 | | 31 | | 29 | | 3° | 3° | 430-425.5 | 430.5-433.6 | 491* |
| 450 | K7 | 5,5 | 6.7 | | 26 | | 28 | | 3° | - | 481-476.4 | 481.5-484.8 | 543* |
| 500 | K7 | 5,5 | 7.0 | 22 | 3° | 1 | | 3° | 533-528.2 | 533.5-536.9 | 600* | | |
| 600 | K7 | 5,5 | 7.7 | 6 | 18 | 26 | 3° | 1 | 636-631 | 636.5-640.2 | 710* | | |
| 700 | K7 | 5,5 | 9.6 | | 23 | 28 | 2° | - | - | 739-733.7 | 739.5-744.0 | 820* | |
| 800 | K7 | 5,5 | 10.4 | | 20 | | 2° | - | - | 843-837.5 | 843.5-848.3 | 932* | |
| 900 | K7 | 5,5 | 11.2 | | 18 | | 2° | - | - | 946-940.2 | 947-952 | 1047* | |
| 1000 | K7 | 5,5 | 12.0 | 16 | 26 | | 2° | - | - | 1049-1043 | 1050-1055 | 1159* | |
| 1100 | K7 | | | | | | Póngase en contacto con nosotros | | | | | | |
| 1200 | K7 | | | | | | Póngase en contacto con nosotros | | | | | | |

* dimensiones indicativas.

Ámbito de aplicación:

- Puede utilizarse para aguas residuales a presión y redes de gravedad.

Características principales:

- Clase de presión y espesor nominal según UNE EN 598-2009 ;
- Revestimiento exterior reforzado: Revestimiento de poliuretano con un espesor mínimo de 700 µm, conforme a la norma EN 15 189;
- Revestimiento interior: mortero de cemento aluminoso centrifugado resistente a la abrasión y H₂S ;
- Junta automática TYTON o TYTFAST® NBR: estanca e impermeable;
- Acerojado por un anillo de estanqueidad TYTON de nitrilo (NBR) tipo "Vi+" sin bulones: estanco e impermeable.

Compatibilidad del revestimiento exterior con los suelos:

Los tubos de fundición dúctil ELECTROSTEEL PUX® con revestimiento de poliuretano pueden utilizarse en los siguientes suelos:

- Bajo la capa freática marina;
- suelos turbosos y ácidos;
- suelos que contengan residuos, cenizas, escorias o estén contaminados por determinados residuos o efluentes industriales;
- en presencia de corrientes vagabundas vinculadas a la presencia de vías SNCF, TRAMWAY, tuberías protegidas con protección catódica y líneas de MT;
- en subsuelos corrosivos de climas cálidos, tropicales o desérticos.

Compatibilidad del revestimiento interior con el agua :

Las tuberías de fundición dúctil de SANEAMIENTO, provistas de revestimientos de mortero de cemento aluminoso (resistentes a la abrasión), pueden utilizarse para transportar todo tipo de aguas residuales con un pH comprendido entre 4 y 12.

Para otros tipos de agua, los límites de funcionamiento se indican en la tabla siguiente:

| Características del agua | Revestimiento de cemento aluminoso |
|---|------------------------------------|
| Valor mínimo de pH | 4 |
| Contenido máximo (mg/l) de: | |
| CO ₂ agresivo | Sin límites |
| Sulfato (SO ₄ ⁻) | Sin límites |
| Magnesio (Mg ²⁺) | Sin límites |
| Amonio (NH ₄ ⁺) | Sin límites |

ELECTROSTEEL se reserva el derecho de modificar estas especificaciones técnicas, en particular en función de la evolución de las normas.